

Elipse ERP v24.18.  
Novedades en Industria Láctea y Alimentaria

## Sumario

|   |    |
|---|----|
| Presentación.....   | 5  |
| Industria láctea.....   | 6  |
| Novedades en tratamiento de placas de caseina o identificadores de piezas.....              | 6  |
| En fabricación.....   | 6  |
| En trazabilidad.....  | 7  |
| En descalificación de lotes.....  | 7  |
| Novedades en el tratamiento de precintos DOP.....   | 8  |
| En la preparación de pedidos.....   | 8  |
| En trazabilidad.....  | 9  |
| Reloteado, agrupación de lotes. Error solucionado.....                                      | 9  |
| Control de maduración y seguimiento de producto terminado.....                              | 10 |
| Escalado de otros productos lácteos (sin piezas).....                                       | 10 |
| Corrección de errores.....  | 10 |
| Pesaje de cisternas y comparativa entre materia prima (leche) descargada y en entradas..... | 10 |
| Subalmacenes – vehículos.....   | 12 |
| Nuevo informe: “Estadística de distribución de leche en fabricación”.....                   | 14 |
| Movimientos internos o entre almacenes. Operatoria terminal táctil.....                     | 14 |
| Nueva opción de movimiento con pesaje y etiquetado de productos.....                        | 14 |
| Comportamiento de pesaje y etiquetado por artículo y subalmacén externo.....                | 17 |
| General.....  | 19 |
| Nuevo menú para terminal táctil.....  | 19 |
| Lotes “infinitos”.....  | 19 |
| Configuración.....  | 19 |
| Aplicación.....   | 20 |
| Retención (bloqueo) de lotes.....   | 20 |
| Nuevas modalidades de retención.....  | 20 |
| Retención de lotes automáticamente al fabricar.....   | 20 |
| Desretención de múltiples lotes.....  | 21 |
| Recalificación de la retención.....   | 22 |
| Entradas de materia prima. Operatoria en pantalla táctil.....                               | 22 |

|   |    |
|---|----|
| Configuración de los artículos a mostrar en la consulta.....  | 22 |
| Aviso de días de demora en la entrega del pedido.....   | 22 |
| Aviso configurado en el proveedor.....  | 23 |
| Fabricación. Operatoria en pantalla táctil.....   | 23 |
| Cambios en la visualización del panel de fabricaciones.....   | 23 |
| Opción para marcar todos los PT como no fabricados.....   | 23 |
| Total cantidad de MP seleccionada.....  | 24 |
| Opción para asignar la cantidad empleada de materia prima desde los lotes seleccionados..                         | 24 |
| Nuevo campo: observaciones generales.....   | 25 |
| Modificación de los datos generales de la fabricación.....  | 25 |
| Agenda de planificación.....  | 26 |
| Provisión de materias primas (aprovisionamiento).....   | 26 |
| Tratamiento de restos en fabricaciones con entrada por contenedores (embalajes).....                              | 29 |
| Existencias en la ventana de materias primas. Calculo con pendiente de validar.....                               | 31 |
| Correcciones de errores.....  | 31 |
| Preparación de pedidos. Operatoria en pantalla táctil.....  | 31 |
| General.....  | 31 |
| Existencias en la ventana de lotes.....   | 31 |
| Modo lectura de embalajes.....  | 32 |
| Cálculo de peso estimado.....   | 32 |
| Expediciones.....   | 32 |
| Nuevas opciones en el panel de expediciones.....  | 32 |
| Planificación de fabricación.....   | 33 |
| Planificación de los semiterminados.....  | 33 |
| Planificación horaria y período de maduración por horas.....  | 33 |
| Planificación de aprovisionamiento.....   | 34 |
| Productos fabricados exportables específicamente: control de suministro de mp, producción y comercialización..... | 34 |
| Definición de Fórmulas (recetas) y escandallos de fabricación.....  | 35 |
| Nuevas opciones.....  | 35 |
| Retención de lotes. Nuevas Modalidades.....   | 36 |
| Subalmacenes.....   | 37 |

|   |     |
|---|-----|
| Movimientos internos o entre almacenes.....                                   | .37 |
| Novedades en impresión y selección de almacén destino.....                    | .37 |
| Mantenimiento de artículos.....   | .37 |
| Nuevas opciones.....  | .37 |
| Fecha de Consumo Preferente. Nuevas posibilidades de cálculo.....             | .38 |
| Mantenimiento de pedidos de venta.....  | .38 |
| Mantenimiento de albaranes de venta.....                                      | .38 |
| Puntos críticos y mediciones (PCM).....                                       | .39 |
| Posibilidad de definir varios valores considerados como correctos.....        | .39 |
| Registro de PCM producto terminado y de materias primas. Nuevas opciones..... | .40 |

## Presentación.

- En la versión v24.18 que se presenta, se han incorporado numerosas mejoras e implementaciones recapituladas a lo largo de los últimos meses. Afectan tanto a la Fabricación Alimentaria en general como a la Industria Láctea en particular.
- Si bien hay implementaciones relativas a la Industria Láctea por su uso directo en este tipo de fabricación, también éstas pueden ser de interés para el resto de empresas dentro de otros sectores de la Fabricación Alimentaria, que podrían emplearse y adaptarse según el tipo de producto de que se trate.
- Además de las implementaciones descritas en este documento, se incluyen otras modificaciones, novedades y corrección de errores de ámbito genérico incorporadas a lo largo de los últimos meses.
- Esta es la primera versión en la que la nueva imagen corporativa de Qualisys, en la que se ha optado por diseñar logotipos diferentes para cada especificación de la aplicación.



### Industria láctea.

#### NOVEDADES EN TRATAMIENTO DE PLACAS DE CASEINA O IDENTIFICADORES DE PIEZAS. EN FABRICACIÓN.

- Se permiten múltiples rangos de series.
  - Al editar la fabricación de un producto que necesite registrar esta identificación, se permite la introducción de varios rangos de series.
  - El programa calculará el total de piezas sumando todos las series.
  - Migra a esta nueva modalidad las series de la versión anterior que solo permitía una.

**QUESO MANCHEGO SIN LISOZIMA ST (FQF01)**

Lote: 6232

Fecha caducidad: 03/01/2026

Subalmacén: SALADERO

Piezas: 329

Cantidad: 1.052,800 kg Defectuosas: 0

Observaciones:

[Cerrar](#)

Pulse sobre la etiqueta para editar el campo con el teclado en pantalla.

**Placas de caseína**

| Inicial  | Final    |
|----------|----------|
| ATZ60167 | ATZ60495 |
|          |          |
|          |          |
|          |          |
|          |          |
|          |          |
|          |          |
|          |          |
|          |          |
|          |          |
|          |          |
|          |          |
|          |          |

Serie:

Pieza inicial:

Pieza final:

Sufijo:

Pinche en los campos para introducir los valores.

Total piezas: 329

- Si la fabricación está “Validada”, se activa el botón “ConsultaPT” que permitirá consultar todos los datos del producto terminado, incluidas las series de los identificadores de piezas.

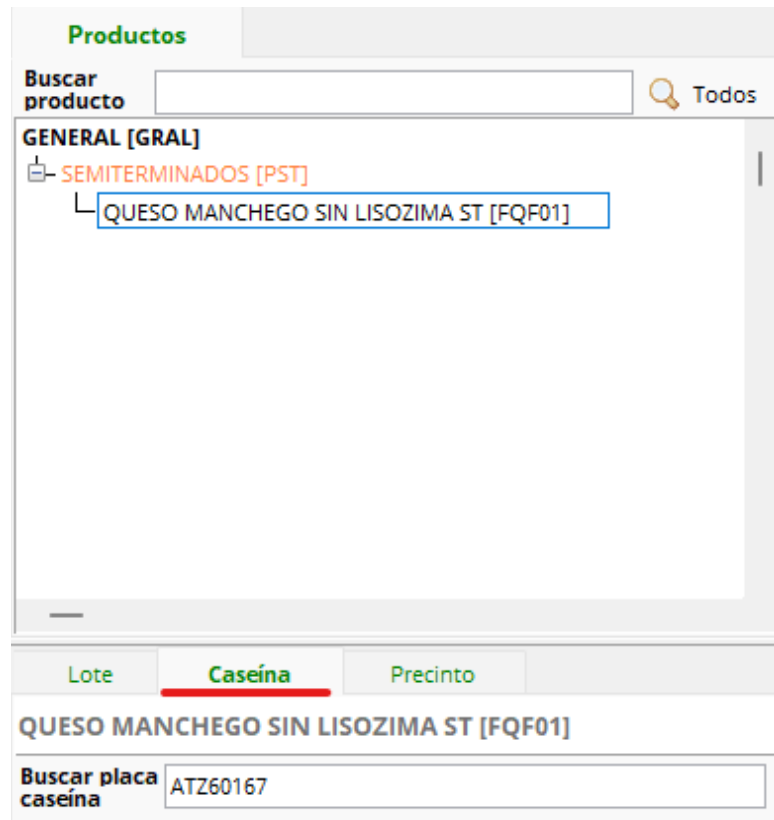
| Producto                                  | Lote | FecCad     | Piezas |        | Cantidad  | U  | Subalm | Obse |  |
|---|------|------------|--------|--------|-----------|----|--------|------|--|
|   |      |            | Total  | Defect |           |    |        |      |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> FINOS | 6232 | 03/01/2026 | 4      |        | 12,800    | kg | SAL    |      |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> FQF01 | 6232 | 03/01/2026 | 329    |        | 1.052,800 | kg | SAL    |      |  |

Deshacer

ConsultaPT

EN TRAZABILIDAD.

- Incluida la posibilidad de localizar un lote y su trazabilidad introduciendo un código de placa de caseína.



- Se muestran todas las series de placas de caseína en el detalle de la trazabilidad

Trazabilidad Producto QUESO MANCHEGO SIN LISOZIMA ST [FQF01] Lote 6232.

Origen

| Operación        | Subalm | Proveedor / Producto           | PlacasCaseína     |
|------------------|--------|--------------------------------|-------------------|
| Fabricación P.T. | SAL    | QUESO MANCHEGO SIN LISOZIMA ST | ATZ60167-ATZ60495 |

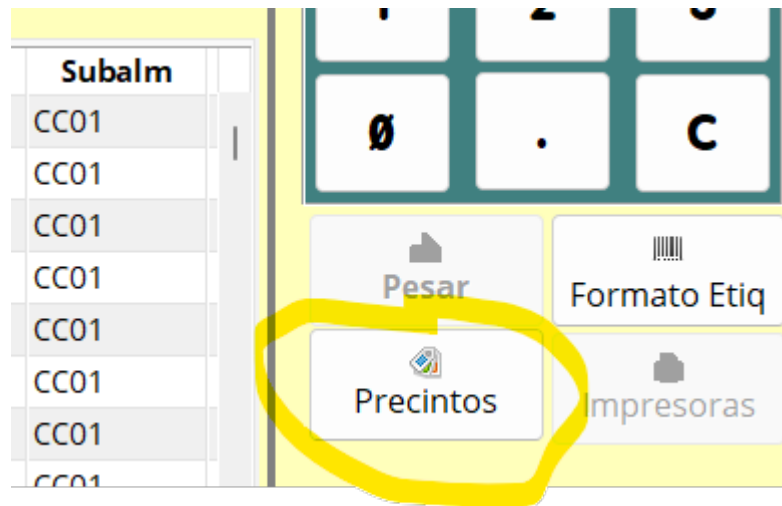
EN DESCALIFICACIÓN DE LOTES.

- Incluido el campo "Identificación Placas de Caseína".
- Permite introducir identificadores separados por comas que indicarán las piezas cuyas placas se descalifican.
- El programa obtendrá automáticamente el producto, el lote y calcular la cantidad de piezas y el peso.
- La relación de placas se guardará junto a la descalificación.

**NOVEDADES EN EL TRATAMIENTO DE PRECINTOS DOP.**

EN LA PREPARACIÓN DE PEDIDOS.

- Los precintos a utilizar en cada producto se siguen solicitando justo en el momento de comenzar la primera pesada.
- Pero el programa calculará y mostrará cuál es siguiente precinto que toca en la serie que está utilizando ese producto, cuando se vuelve a seleccionar el producto para continuar su preparación. Mostrará siempre el siguiente al último utilizado, de tal forma que el usuario solo tendrá que aceptarlo o cambiarlo, si fuera necesario.
- En la pantalla de pesaje, se ha incluido un botón para poder cambiar de serie de precinto durante la actual pesada.



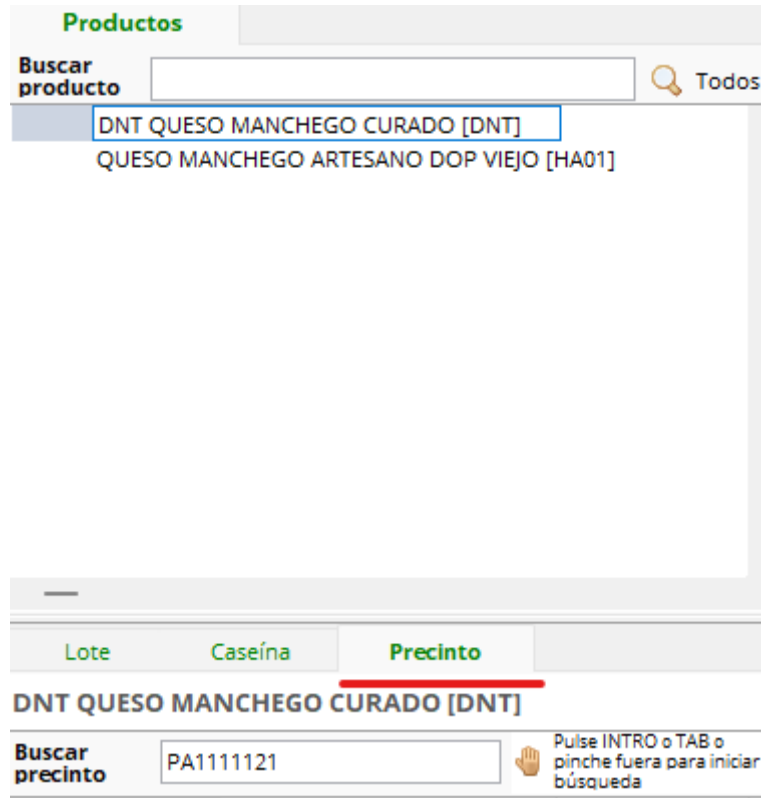
- También, al seleccionar una pesada realizada, se mostrará el precinto o serie de precinto empleado en esa pesada.

|            |              |               |              |             |  |      |      |
|------------|--------------|---------------|--------------|-------------|--|------|------|
| 7          | 1,00         | 1             | 2,200        | 0,000       | 2,200                                  | 5806 | CC01 |
| 3          | 1,00         | 1             | 2,300        | 0,000       | 2,300                                  | 5806 | CC01 |
| 9          | 1,00         | 1             | 2,300        | 0,000       | 2,300                                  | 5806 | CC01 |
| <b>TAL</b> | <b>Cajas</b> | <b>Piezas</b> | <b>Bruto</b> | <b>Neto</b> | <b>Precintos BB1000002 a BB1000002</b> |      |      |
| varado     | 10           | 10            | 22,700       | 22,700      |  |      |      |
| isto       | 130          | 130           |              | 416,000     |  |      |      |
|            | 120          | 120           |              | 393,300     |  |      |      |



EN TRAZABILIDAD.

- Posibilidad de localizar un lote por el precinto usado en la venta.



- Se muestra la columna "Precintos" con la relación o rango de precintos empleados en cada venta del lote.

| Producto      | Precintos             |
|---------------|-----------------------|
|               | AA1111111 a AA1111310 |
| <b>CURADO</b> |                       |
|               | PA1111111 a PA1111310 |
| <b>CURADO</b> |                       |

**RELOTEADO, AGRUPACIÓN DE LOTES. ERROR SOLUCIONADO.**

- Solucionado un error que hacía que en las agrupaciones de lotes de productos por piezas no controlara correctamente la cantidad de piezas de los lotes origen.
- Ahora podrá seleccionarse la cantidad de piezas origen de cada lote a agrupar y se mostrará correctamente. El resultado agrupará las piezas y calculará el peso teórico resultante.

**Emplear**

Piezas  Kilo(s)

**Lotes**

Filtrar

Lote

| Lote    | Subalm | Stock     |        |           | Proveedor | FecCad/C   |
|---------|--------|-----------|--------|-----------|-----------|------------|
|         |        | Cantidad  | Piezas | PiezasSel |           |            |
| 23220   | C-DIA  | -31,320   | 1      | 0         |           | 11/08/2024 |
| 5984    | CS01   | 189,088   | 30     | 0         |           | 07/09/2024 |
| 5993    | CS01   | 72,180    | 1      | 0         |           | 08/09/2024 |
| ✓ 23255 | C-DIA  | 1.767,893 | 467    | 10        |           | 21/09/2024 |
| ✓ 5817  | CS01   | 198,085   | 61     | 5         |           | 20/10/2024 |
| 23312   | C-DIA  | 169,362   | 37     | 0         |           | 10/11/2024 |

Introduzca cantidad concreta de cada línea seleccionada.

### CONTROL DE MADURACIÓN Y SEGUIMIENTO DE PRODUCTO TERMINADO.

#### ESCALADO DE OTROS PRODUCTOS LÁCTEOS (SIN PIEZAS).

- El proceso de escalado se ha optimizado para su uso efectivo en productos que no se fabrican por piezas, por ejemplo, yogures, kéfir, etc.

#### CORRECCIÓN DE ERRORES.

- Corregido el error que hacía que al escalar no cogiera el peso estimado del producto destino sino el del producto origen.

### PESAJE DE CISTERNAS Y COMPARATIVA ENTRE MATERIA PRIMA (LECHE) DESCARGADA Y EN ENTRADAS.

- Incorporado un nuevo módulo que permitirá realizar el pesaje de cisternas mediante taras por compartimento, asignar cada destara a un producto y compararlo con las entradas de leche realizadas manualmente o en la APP "Recogida de leche".
- El módulo se llama "Comprobación peso vehículo con albaranes entrada" y está en "Quesería / Relaciones con proveedores de leche". También existe opción para ejecutarlo en el terminal táctil de fabricación o en una tableta.

Comprobación de peso vehículo con descarga de leche

| FechaEntrada | FechaComprobación | Vehículo | CantidadEntradas | PesoNetoVehiculo | Desviación |               |
|--------------|-------------------|----------|------------------|------------------|------------|---------------|
| 01/02/2024   | 04/04/2024 18:55  | 8078KKJ  | 7.707,000        | 7.730,000        | 23,000     | Seleccionar   |
| 01/02/2024   | 04/04/2024 17:26  | 5345LFJ  | 15.480,000       | 16.050,000       | 570,000    | Nuevo pesaje  |
|              |                   |          |                  |                  |            | Tratar pesaje |
|              |                   |          |                  |                  |            | Exportar      |
|              |                   |          |                  |                  |            |               |
|              |                   |          |                  |                  |            |               |
|              |                   |          |                  |                  |            |               |
|              |                   |          |                  |                  |            |               |
|              |                   |          |                  |                  |            |               |
|              |                   |          |                  |                  |            |               |

- Pinchando en la opción “Nuevo pesaje” se inicia una nueva comprobación. La opción “Tratar pesaje” permitirá acceder a una comprobación ya iniciada.
- Toda la solicitud de datos se realiza pensando en el uso del terminal táctil, por lo que se desplegará el teclado y el buscador para táctil cuando se necesita.
- El programa solicitará la fecha de entrada, el vehículo (subalmacén) y el peso bruto inicial del vehículo. Obtendrá la cantidad total de litros en entradas (albaranes de compra de leche) de ese vehículo en ese día.
- Una vez introducidos los datos de cabecera, el programa permitirá añadir taras sucesivas, cada una vinculada a un compartimento y producto, aunque se permite tara completa para todo el vehículo, o sea, sin ningún compartimento específico, o a todos los productos en conjunto, es decir, una única pesada por el total del vehículo.
- Por cada destara, el programa calculará el neto resultante y mostrará también la cantidad de libros en albaranes de entrada del producto y compartimento introducidos, si los hay.
- Calculará los totales netos por destaras, por la entrada del producto en los albaranes y calculará la desviación.

Comprobación de peso vehículo con descarga de leche

|  |   |   |   |  |           |
|--|---|---|---|--|-----------|
| <b>Entradas del día</b><br>01/02/2024    | <b>Vehículo</b><br>8078KKJ                          | <b>Peso bruto inicial</b><br>20.000,000 | <b>Litros entradas</b><br>7.707,000                                   | <b>Desviación</b><br>23,000                    | Modificar |
| <b>Fecha de los albaranes de entrada</b> | Un subalmacén calificado como 'Recogida - vehículo' | Peso bruto del vehículo lleno           | Cálculo del total de litros en los albaranes de entrada del vehículo. | Diferencia entre las entradas y el neto final. | Borrar    |

| Compartimento | Producto           | Bruto      | Tara       | Neto      | Litros entradas |             |       |
|---------------|--------------------|------------|------------|-----------|-----------------|-------------|-------|
| 1             | LECHE DE OVEJA     | 20.000,000 | 16.250,000 | 3.750,000 | 3.739,000       | Añadir tara |       |
| 2             | LECHE DE OVEJA DOP | 16.250,000 | 14.360,000 | 1.890,000 | 1.881,000       | Quitar tara |       |
| 3             | LECHE DE CABRA     | 14.360,000 | 12.270,000 | 2.090,000 | 2.087,000       | Exportar    |       |
|               |                    |            |            |           | 7.730,000       | 7.707,000   | Atrás |

SUBALMACENES – VEHÍCULOS.

- Si el subalmacén es de tipo “Autoventa” o “Recogida – vehículo” (de leche), se muestra el nuevo campo “Vehículo”, que permite vincular este subalmacén al registro de vehículos de la empresa.

Finalidad / Tipo de producto: **Recogida - vehículo**

Modo de control de existencias MP en fabricación: **Normal**

Capacidad: **0,00** Unidad:

% merma en salida: **0,00** (en movimientos internos)

Calcular nueva fecha de caducidad al sacar producto  (en movimie)

**Configuración recogida**

Serie albaranes compra (recogida): **AC3**

Permitir reenvío de albaranes en recogida  Esta opción se realiza el próximo

Cdg. vehículo: **8078 KKJ** **CAMION**

- Se reserva para

posteriores usos, no obstante, recordamos la existencia del registro de vehículos de la empresa, en el que se pueden anotar diferentes controles de cada uno, así como mostrar avisos de caducidad de cuestiones relacionadas con el mismo.

Mantenimiento de vehículos

Nuevo Modificar Borrar Menú

| Lista de vehículos |           |
|--------------------|-----------|
| Descripción        | Matrícula |
| CAMION             | 8078 KKJ  |
|                    |           |
|                    |           |
|                    |           |
|                    |           |
|                    |           |
|                    |           |
|                    |           |
|                    |           |
|                    |           |

Matrícula: 8078 KKJ Tipo Vehículo: Tres Ejes

Descripción: CAMION

Fecha validez tarjeta: 21/05/2023 Fecha caducidad ITV: 21/05/2023

Disponible:  Fecha de Seguro: 28/06/2023

Peso máximo autorizado: 26000,00 kg Volumen Máximo: 0,0000 m3

Peso bruto: 0,00 kg

Admite Remolque:

Matrícula remolque:

Peso Máx. Autorizado Remolque: 0,00 kg Volumen Máx. Remolque: 0,00 m3

Agencia transporte:

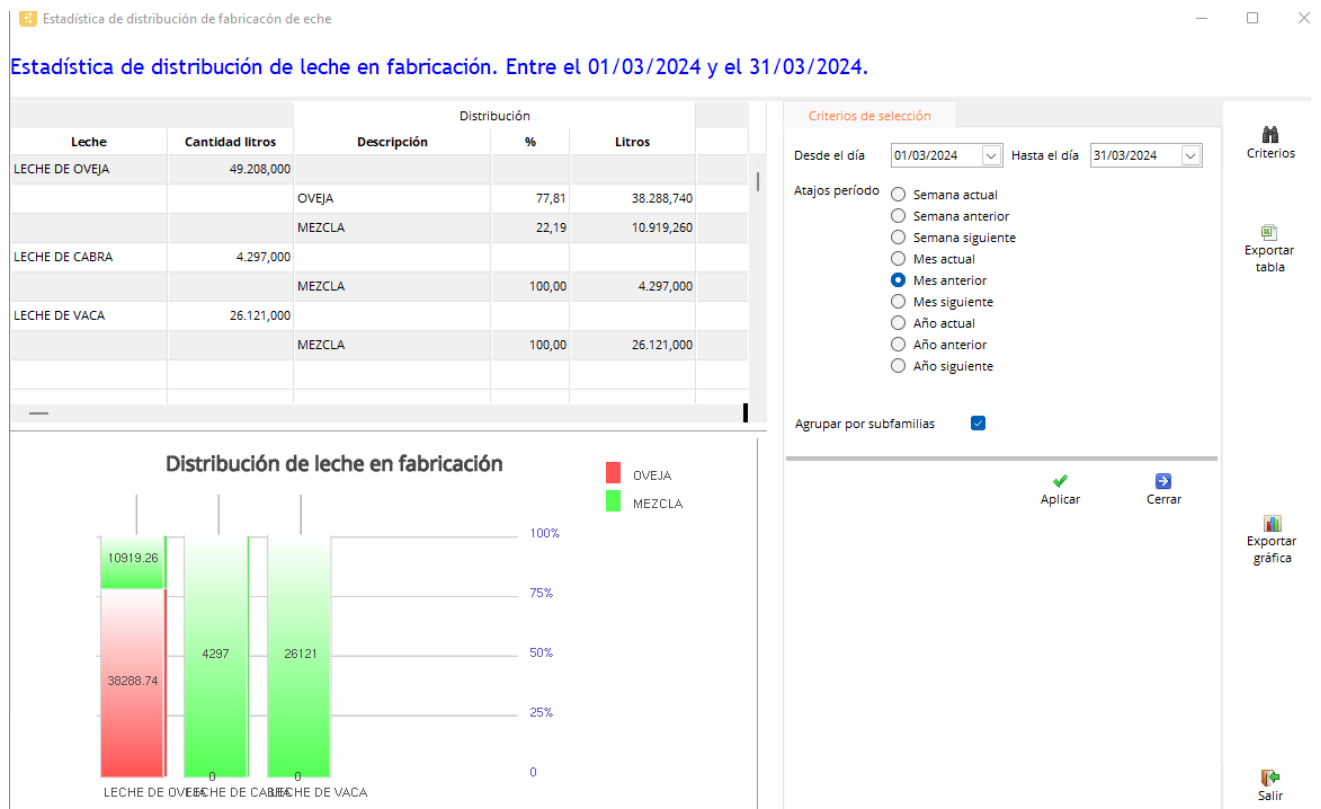
Conductor habitual:

Dirección:

Opciones: Duplicar, Fijar color, Exportar

### NUEVO INFORME: “ESTADÍSTICA DE DISTRIBUCIÓN DE LECHE EN FABRICACIÓN”.

- Ubicado en “Quesería / Resultados Producción”.
- La finalidad de este informe es obtener los productos en los que se ha empleado cada tipo de leche al fabricar en un período de tiempo.
- La estadística puede obtenerse por producto o por familia. Permite introducir un período de tiempo concreto o bien, utilizar atajos de período para mostrarlo directamente.



### MOVIMIENTOS INTERNOS O ENTRE ALMACENES. OPERATORIA TERMINAL TÁCTIL.

#### NUEVA OPCIÓN DE MOVIMIENTO CON PESAJE Y ETIQUETADO DE PRODUCTOS.

- Se ha incorporado la posibilidad que el movimiento entre almacenes se realice de la misma forma que se realiza la preparación de pedidos, con posibilidad de pesaje y etiquetado (queserías), o picking mediante lectura de códigos de barras de los embalajes (industria alimentaria), según sea el modelo de fabricación utilizado.
- Después de introducir la fecha y almacén origen, el programa mostrará las modalidades posibles, en la que se ha incorporado la nueva modalidad.

## Modo de operación movimiento entre almacenes

Seleccione modo de operación

- Introducción de datos manualmente
- Mediante pesaje o identificación de producto
- Mediante lectura de códigos de barras GS1-128 u otro

- A continuación solicitará subalmacén destino. Solo se permiten subalmacenes externos.

## Selección de subalmacén destino

Subalmacén destino


- Después de confirmar el subalmacén, se mostrará la ventana de tratamiento del pesaje o picking, similar a la de preparación de pedidos.
- Pinchar en el botón “Nuevo producto” para comenzar la operatoria con un producto. Se solicitará selección del producto y, a continuación, del lote y piezas o cantidad a traspasar.

Ver lotes stock cero o negativo

| Lote/Subalm | Piezas | kg      |
|-------------|--------|---------|
| 0923        | 12     | 38,400  |
| 5705        | 28     | 19,180  |
| 5799        | 6      | 19,725  |
| 5814        | 10     | -55,445 |
| 5831        | 13     | -19,441 |
| 5868        | 3      | -30,080 |
| 5874        | 5      | -50,460 |
| 5882        | 10     | -26,275 |
| 5907        | 306    | 977,330 |
| 5909        | 2      | -24,430 |
| 5916        | 1      | -60,475 |
| 5945        | 5      | -39,065 |
| 5952        | 6      | -55,670 |
| 5968        | 4      | 13,105  |
| 6000        | 5      | 7,045   |
| 6007        | 3      | -0,085  |

**Piezas a preparar**

Fecha de consumo preferente

 Ya se han realizado ventas de este lote con esta fecha de consumo preferente.

**Pesaje individual por pieza DESACTIVADO.**

Lote seleccionado:

Embalaje

- De la misma forma que la preparación de pedidos, pueden realizarse pesaje de piezas individuales, seleccionar embalaje, o no usar embalaje.
- Solo cada pesaje afectará a un producto y lote, por lo que si se van a mover varios lotes del mismo producto, debe pincharse en “Nuevo producto” para cada uno de ellos.
- Finalmente, se mostrará la ventana de pesaje, igual que en preparación de pedidos. También se solicitará precintos, en el caso de productos con DOP que deban llevarlo.



**(AS01)**

Subalmacén **CS01** Lote **5907** Piezas previstas **5** CAJA 1 PIEZAS **5**

**Pesada Parcial**

**Peso Bruto**  
 **Peso Embalaje**   
 **Peso Contenedor**   
**Peso Neto**  
 **Piezas por embalaje**

Cantidad fija por caja  
 Compartir embalaje  
 Añadir peso  
 Quitar peso  
 Imprimir etiqueta

**Pesaje embalaje**

| Pesada       | Caja         | Piezas        | Bruto        | Tara  | Neto        | Lote | Subalm |
|--------------|--------------|---------------|--------------|-------|-------------|------|--------|
| 1            | 1,00         | 1             | 3,000        | 0,000 | 3,000       | 5907 | CS01   |
|              |              |               |              |       |             |      |        |
|              |              |               |              |       |             |      |        |
|              |              |               |              |       |             |      |        |
|              |              |               |              |       |             |      |        |
|              |              |               |              |       |             |      |        |
|              |              |               |              |       |             |      |        |
|              |              |               |              |       |             |      |        |
|              |              |               |              |       |             |      |        |
|              |              |               |              |       |             |      |        |
| <b>TOTAL</b> | <b>Cajas</b> | <b>Piezas</b> | <b>Bruto</b> |       | <b>Neto</b> |      |        |
| Preparado    | 1            | 1             | 3,000        |       | 3,000       |      |        |
| Previsto     | 5            | 5             |              |       | 16,000      |      |        |
| Falta        | 4            | 4             |              |       | 13,000      |      |        |

Precintos   
 OFF impresión etiqueta  
 Aceptar Cancelar

Cambiar lote / embalaje  
 7 8 9  
 4 5 6  
 1 2 3  
 0 . C  
 Pesar Formato Etic  
 Precintos Impresoras

**COMPORTAMIENTO DE PESAJE Y ETIQUETADO POR ARTÍCULO Y SUBALMACÉN EXTERNO.**

- Al igual que en la preparación de pedidos pueden configurarse los formatos de etiquetas y modalidad de pesaje y etiquetado por cliente y artículo, se ha incorporado la posibilidad de realizar una configuración similar para los movimientos de productos entre subalmacenes, de tal forma que cada almacén y artículo pueda definirse el modelo de etiquetado y modalidad de trabajo.
- La nueva opción está en: “Quesería / Etiquetas / Comportamiento de pesaje y etiquetado por artículo y subalmacén externo” o en “Producción / Etiquetas / Comportamiento de pesaje y etiquetado por artículo y subalmacén externo”.

Comportamiento pesaje y etiquetado por subalmacén externo y artículo.

**Subalmacenes**

Buscar:

CASA [CASA]

QUESO MANCHEGO CURADO G [AC01]

**Comportamiento**

Nuevo Modificar Borrar

Artículo: AC01 QUESO MANCHEGO CURADO G

Pesaje de piezas  Etiquetar piezas

**Formatos etiqueta enlazados para piezas**

|    |              |
|----|--------------|
| 36 | Pieza tienda |
|    |              |
|    |              |
|    |              |
|    |              |

Especifique la impresora para piezas en la configuración por puesto del terminal.

P.V.P. para incluir en etiquetas de peso o precio variable  Prefijo EAN peso variable 21

Cdg. artículo etiqueta peso o precio variable  Prefijo EAN Precio variable 23

Etiquetar cajas  Siempre se tomará como base el peso de la caja se etiqueten o no.  
Si se pesan piezas, se acumularán en la caja.  
Si se pesan cont

**Formatos etiqueta enlazados para cajas**

|  |  |
|--|--|
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

Especifique la impresora para piezas en la configuración por puesto del terminal.

Refrescar

Copiar

Consul.Articul

Salir

## General.

### NUEVO MENÚ PARA TERMINAL TÁCTIL.

#### Menú de operaciones en terminal táctil

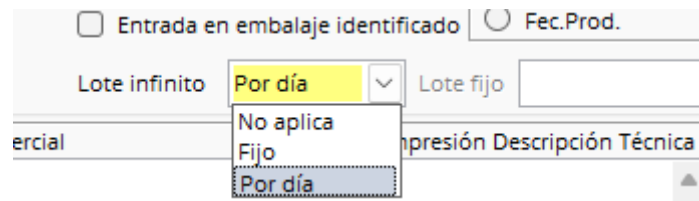


The screenshot shows the Elipse ERP mobile terminal interface. At the top left is the Elipse ERP logo with the text 'Fabricación Alimentaria'. To the right, it displays system information: 'Id.Terminal: PORTATILQSYS4.', 'Id.Empresa: 112.', and 'Delegación 1.'. Below this is a list of five menu items: 'Control de Maduración y Seguimiento PT', 'Fabricación Semiterminados (m)', 'Fabricación Terminados (m)', 'Movimiento entre almacenes', and 'Preparación Pedidos venta'. On the right side of the screen, there are icons for 'Soporte Qualisys', 'Mensajería', and 'Cerrar'.

### LOTES "INFINITOS".

#### CONFIGURACIÓN.

- Consideraremos definición de lote "infinito" en aquellas materias primas que no admiten compra porque se suministran continuamente, por ejemplo, AGUA de la red de suministro.
- Se han incluido los siguientes campos en la ficha del artículo, pestaña "Características / Propiedades Fabricación" cuando el artículo es una materia prima:
  - Lote infinito. Opciones:
    - ♦ *No aplica.* No se utilizará lote infinito.
    - ♦ *Fijo.* Permitirá introducir un valor para el lote infinito.
    - ♦ *Por día.* El programa creará automáticamente un lote por día al usarlo en fabricación.
  - Lote fijo. El valor del lote infinito que se desea usar. Si no se introduce ninguno, el programa asignará automáticamente el valor "INFINITO (AUTO)".



#### APLICACIÓN.

- Configurando un lote infinito, el programa lo asignará por defecto al solicitar el lote de la materia prima en la fabricación, y no admitirá otro.
- Cualquier lote existente en el momento de usar la materia prima será finalizado automáticamente.
- Los lotes por día se crearán según el día en curso y se finalizará automáticamente el anterior. El lote diario llevará el formato "AAAAMMDD (AUTO)".

#### RETENCIÓN (BLOQUEO) DE LOTES.

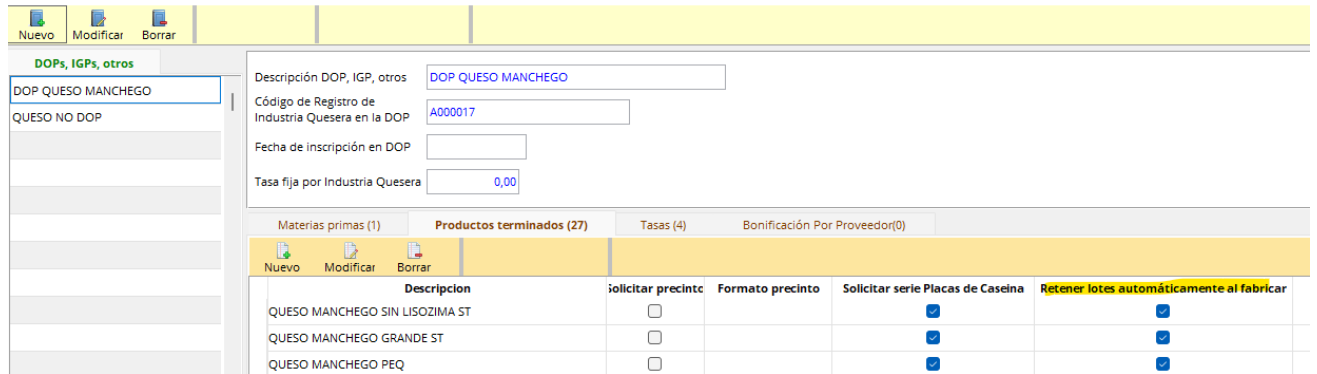
##### NUEVAS MODALIDADES DE RETENCIÓN.

- Se incorporan dos modalidades nuevas para calificar la retención de un lote:
  - *Solo venta.*
    - ♦ El lote no podrá ser vendido hasta que no se quite la retención, pero sí se podrán realizar operaciones de fabricación (como PST), escalado de maduración y movimientos internos.
    - ♦ Si realiza un escalado de maduración de un lote retenido, bien desde fabricación, bien desde escalado, el lote del nuevo producto escalado también quedará retenido.
  - *Fabricación y venta.*
    - ♦ El lote no podrá ser utilizado en las operaciones de fabricación, escalado de maduración y venta hasta que no se quite la retención. Sí se podrán realizar movimientos internos.
- En Industria Láctea, el valor por defecto al retener un lote será "Solo venta". En el resto de Industria Alimentaria será "Fabricación y venta".
- Recordamos que las opciones para retener y desretener un lote se encuentran en "Trazabilidad y stock" y en la propia ficha del artículo, en la pestaña "Detalles". Esta opción solo se muestra si el usuario actual es "Administrador de la producción".
- Así mismo, está la opción "Panel de estado retención/bloqueo de lotes" en el menú "Opciones para Administrador de la producción", que permite consultar el estado de los lotes retenidos y también poder desretenerlos.

##### RETENCIÓN DE LOTES AUTOMÁTICAMENTE AL FABRICAR.

- Se puede configurar un producto para que todos sus lotes se retengan automáticamente al fabricarlos. En este caso, se utilizará la modalidad "*Solo venta*", descrita anteriormente, y el motivo "*Retención automática al fabricar*".
- La configuración de productos que deben retenerse automáticamente se hará en "Quesería /

DOP, IGP, otras” o en “Producción / DOP, IGP, otras”. Se ha añadido la columna “Retener lotes automáticamente al fabricar”. Marcar los que procedan.

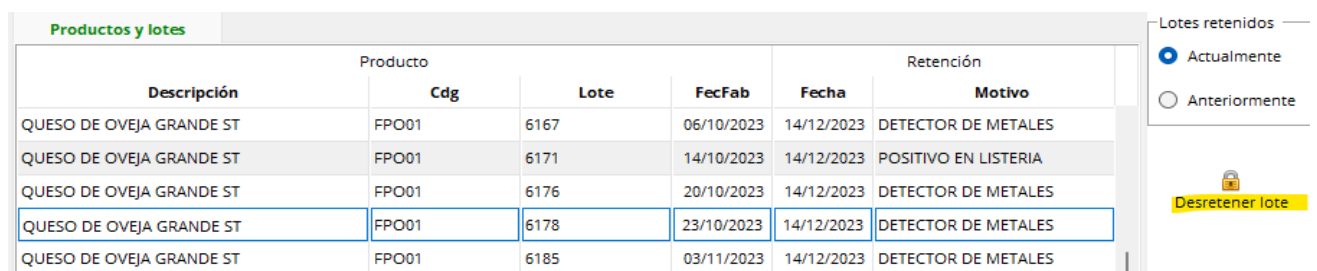


| Descripcion                    | Solicitar precinto       | Formato precinto | Solicitar serie Placas de Caseina   | Retener lotes automáticamente al fabricar |
|--------------------------------|--------------------------|------------------|-------------------------------------|---|
| QUESO MANCHEGO SIN LISOZIMA ST | <input type="checkbox"/> |                  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>       |
| QUESO MANCHEGO GRANDE ST       | <input type="checkbox"/> |                  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>       |
| QUESO MANCHEGO PEQ             | <input type="checkbox"/> |                  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>       |

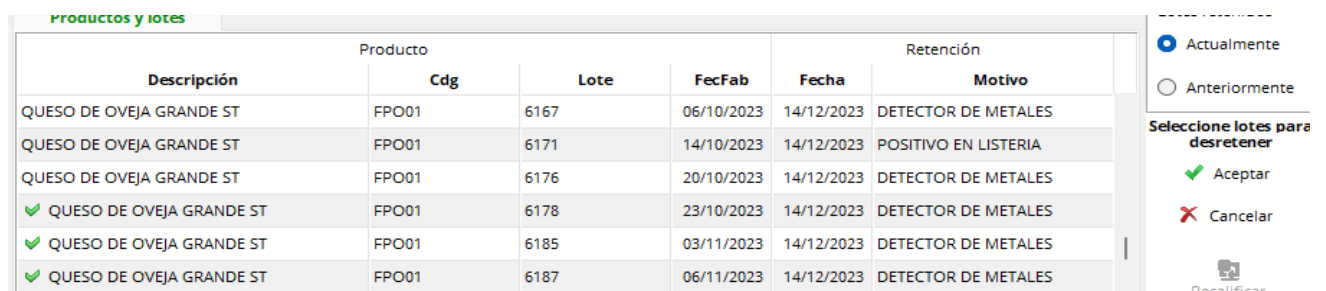
- Esta configuración solo la podrá aplicar un usuario de un grupo de usuarios calificado como “Administrador de la producción”.
- Recordamos que la posibilidad de retener lote se da a los usuarios “Administradores de la producción” y puede realizarse desde la ficha del artículo, pestaña “Detalles”; desde “Fabricación y stock”; y desde “Control y seguimiento de PT”.

#### DESRETENCIÓN DE MÚLTIPLES LOTES.

- Se ha implementado la posibilidad de desretener múltiples lotes a la vez.
- En la ventana de “Panel de estado retención/bloqueo de lotes” (en “Producción / Opciones para Administrador de la producción”, o en “Quesería / Opciones para Administrador de la producción”), al pinchar en el botón “Desretener lote” dará la opción de seleccionar múltiples lotes.



| Descripcion              | Cdg   | Lote | FecFab     | Fecha      | Retención            |
|--------------------------|-------|------|------------|------------|----------------------|
| QUESO DE OVEJA GRANDE ST | FPO01 | 6167 | 06/10/2023 | 14/12/2023 | DETECTOR DE METALES  |
| QUESO DE OVEJA GRANDE ST | FPO01 | 6171 | 14/10/2023 | 14/12/2023 | POSITIVO EN LISTERIA |
| QUESO DE OVEJA GRANDE ST | FPO01 | 6176 | 20/10/2023 | 14/12/2023 | DETECTOR DE METALES  |
| QUESO DE OVEJA GRANDE ST | FPO01 | 6178 | 23/10/2023 | 14/12/2023 | DETECTOR DE METALES  |
| QUESO DE OVEJA GRANDE ST | FPO01 | 6185 | 03/11/2023 | 14/12/2023 | DETECTOR DE METALES  |



| Descripcion                | Cdg   | Lote | FecFab     | Fecha      | Retención            |
|----------------------------|-------|------|------------|------------|----------------------|
| QUESO DE OVEJA GRANDE ST   | FPO01 | 6167 | 06/10/2023 | 14/12/2023 | DETECTOR DE METALES  |
| QUESO DE OVEJA GRANDE ST   | FPO01 | 6171 | 14/10/2023 | 14/12/2023 | POSITIVO EN LISTERIA |
| QUESO DE OVEJA GRANDE ST   | FPO01 | 6176 | 20/10/2023 | 14/12/2023 | DETECTOR DE METALES  |
| ✓ QUESO DE OVEJA GRANDE ST | FPO01 | 6178 | 23/10/2023 | 14/12/2023 | DETECTOR DE METALES  |
| ✓ QUESO DE OVEJA GRANDE ST | FPO01 | 6185 | 03/11/2023 | 14/12/2023 | DETECTOR DE METALES  |
| ✓ QUESO DE OVEJA GRANDE ST | FPO01 | 6187 | 06/11/2023 | 14/12/2023 | DETECTOR DE METALES  |

- Pinchando en “Aceptar” se solicitará el motivo de la desretención, y al “Aceptar” el motivo, los lotes seleccionados quedarán desbloqueados.


### RECALIFICACIÓN DE LA RETENCIÓN.


- Añadida la opción para recalificar una retención existente.
- Útil cuando se necesita reflejar el concepto real de una retención que se ha realizado automáticamente al fabricar, por ejemplo.
- Para ello se ha añadido la opción “Recalificar retención” en “Panel de estado retención/bloqueo de lotes”. Solicitará el motivo y cambiará el concepto. Realmente, realizará una desretención y una nueva retención con el nuevo motivo.

| Productos y lotes                |          |      |            | Lotes retenidos |                   |
|----------------------------------|----------|------|------------|-----------------|-------------------|
| Descripción                      | Producto |      |            | Retención       |                   |
|                                  | Cdg      | Lote | FecFab     | Fecha           | Motivo            |
| QESO DE OVEJA CON VINO GRANDE ST | FQOV01   | 6202 | 28/11/2023 | 14/12/2023      | DETECTOR DE META  |
| QESO DE OVEJA GRANDE ST          | FPO01    | 6151 | 15/09/2023 | 27/09/2023      | DETECTOR DE META  |
| QESO DE OVEJA GRANDE ST          | FPO01    | 6162 | 29/09/2023 | 14/12/2023      | DETECTOR DE META  |
| QESO DE OVEJA GRANDE ST          | FPO01    | 6167 | 06/10/2023 | 14/12/2023      | DETECTOR DE META  |
| QESO DE OVEJA GRANDE ST          | FPO01    | 6171 | 14/10/2023 | 14/12/2023      | POSITIVO EN LISTE |
| QESO DE OVEJA GRANDE ST          | FPO01    | 6176 | 20/10/2023 | 14/12/2023      | DETECTOR DE META  |
| QESO DE OVEJA GRANDE ST          | FPO01    | 6178 | 23/10/2023 | 14/12/2023      | DETECTOR DE META  |
| QESO DE OVEJA GRANDE ST          | FPO01    | 6185 | 03/11/2023 | 14/12/2023      | DETECTOR DE META  |

Actualmente

Anteriormente

 Desretener lote

 Recalificar retención

### ENTRADAS DE MATERIA PRIMA. OPERATORIA EN PANTALLA TÁCTIL.

#### CONFIGURACIÓN DE LOS ARTÍCULOS A MOSTRAR EN LA CONSULTA.

- En “Configuración operatoria terminal táctil fabricación y SGA” (en el menú “Utilidades / Configuración”) se han incluido los nuevos controles que afectan a la forma de mostrar los artículos en la consulta de los mismos en la pantalla táctil:

**Entradas Materia Prima**

Tipo de artículos a mostrar

Materias primas y envases

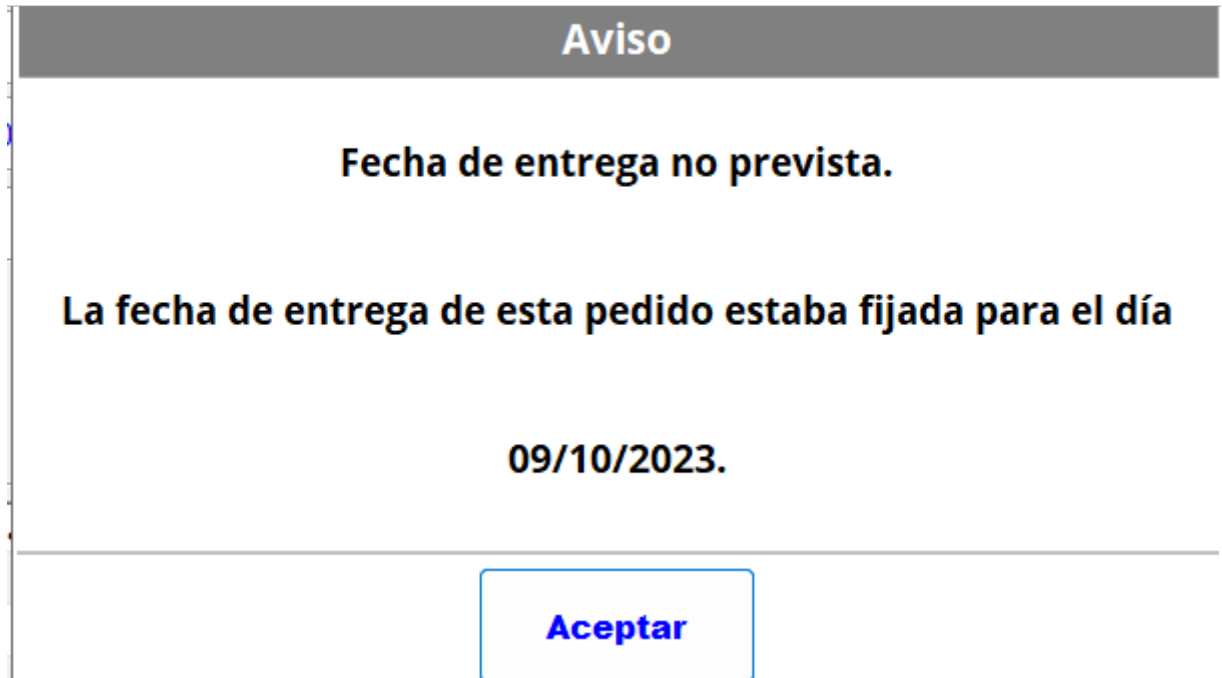
Todos

Solo ver artículos del proveedor seleccionado

#### AVISO DE DÍAS DE DEMORA EN LA ENTREGA DEL PEDIDO.

- En “Configuración operatoria terminal táctil fabricación y SGA” (en el menú “Utilidades / Configuración”) se ha incluido un campo indicar los días de demora o de antelación con respecto a la fecha de entrega del pedido, a partir de los cuales se mostrará un aviso al seleccionarlo.
- Un valor = 0 equivale a no mostrar el aviso.

- El pedido se aceptará igualmente, solo se muestra el aviso.



The screenshot shows a modal dialog box with a grey header bar containing the word "Aviso". The main content area has a white background and contains the following text: "Fecha de entrega no prevista." followed by "La fecha de entrega de esta pedido estaba fijada para el día" and "09/10/2023." Below the text is a blue button labeled "Aceptar".

#### AVISO CONFIGURADO EN EL PROVEEDOR.

- Al seleccionar el proveedor, se muestra el aviso configurado en la ficha del mismo siguiendo la misma lógica del mismo, de tal forma que si está configurado como "Bloquear", no se permitirá seguir con la entrada de materia prima.

#### FABRICACIÓN. OPERATORIA EN PANTALLA TÁCTIL.

##### CAMBIOS EN LA VISUALIZACIÓN DEL PANEL DE FABRICACIONES.

- Hasta ahora se mostraban todas las fabricaciones según el rango de fechas introducido. Por defecto, al entrar visualizaba los últimos 30 días.
- A partir de ahora, esto sigue ocurriendo para las fabricaciones "Validadas", pero se mostrarán todas las "Pendientes de validar" y las "Cerradas provisionalmente", independientemente del filtro de fechas. Esto evitará que se queden atrás fabricaciones desvalidadas.


##### OPCIÓN PARA MARCAR TODOS LOS PT COMO NO FABRICADOS.

- En la página de Productos Terminado del asistente de fabricación se muestra el botón "Marcar todos como no fabricados".
- La finalidad de esta opción es invertir el sentido de la introducción de estos datos. Es decir, si una fabricación con varios PT se debe indicar uno a uno los que no se hayan fabricado e introducir o validar los datos de los fabricados, con esta opción, se indica de una vez todos como no fabricados, para introducir o validar los datos sólo de los fabricados.



TOTAL CANTIDAD DE MP SELECCIONADA.

- En la ventana de selección de lotes de MP, se incluye totalización de la cantidad de MP seleccionada.

|   | Lote  | Subalm | Stock Cantidad | CantidadSel      |        |
|---|-------|--------|----------------|------------------|--------|
|  | 24015 | CAMION | 2.315,000      | 2.315,000        | AGROPE |
|   |       |        |                |                  |        |
|   |       |        |                |                  |        |
|   |       |        |                |                  |        |
|   |       |        |                |                  |        |
|   |       |        |                | <b>2.315,000</b> |        |

OPCIÓN PARA ASIGNAR LA CANTIDAD EMPLEADA DE MATERIA PRIMA DESDE LOS LOTES SELECCIONADOS.

- En la ventana de selección de lotes de MP, se ha incluido el botón “Asignar toda la MP seleccionada”.
- Esta opción dará la posibilidad de seleccionar los lotes de MP empleados y su cantidad parcial, y asignar la suma de todos ellos como MP empleada; en contraposición con la operatoria normal, en la que debe introducirse la cantidad de MP empleada y luego distribuirla en los lotes utilizados.

**Materia prima** **LECHE DE CABRA**

Emplear

Piezas  Litro(s)

Almacenes



**NUEVO CAMPO: OBSERVACIONES GENERALES.**

- Se ha incluido el campo “Observaciones generales” para incluir observaciones vinculadas al global de la fabricación. Sigue existiendo el campo “Observaciones” particular de cada producto fabricado.
- Este campo se edita en la ventana de validación de la fabricación. Para incluirlo, se ha redistribuido el contenido.


| Comienzo  |  | Final |       |     |     |     |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |      |  |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |
|---|--|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|------|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|
| Día:  | <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">enero de 2024</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr><td>lu.</td><td>ma.</td><td>mi.</td><td>ju.</td><td>vi.</td><td>sá.</td><td>do.</td></tr> <tr><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td><td>29</td><td>30</td><td>31</td></tr> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td></tr> <tr><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td style="border: 2px solid #00aaff;">21</td></tr> <tr><td>22</td><td>23</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td></tr> <tr><td>29</td><td>30</td><td>31</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td></tr> </table> <p style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> Hoy: 21/01/2024</p> </div> | lu.   | ma.   | mi. | ju. | vi. | sá. | do. | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 1 | 2 | 3 | 4 | Día: | <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">enero de 2024</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr><td>lu.</td><td>ma.</td><td>mi.</td><td>ju.</td><td>vi.</td><td>sá.</td><td>do.</td></tr> <tr><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td><td>29</td><td>30</td><td>31</td></tr> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td></tr> <tr><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td style="border: 2px solid #00aaff;">21</td></tr> <tr><td>22</td><td>23</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td></tr> <tr><td>29</td><td>30</td><td>31</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td></tr> </table> <p style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> Hoy: 21/01/2024</p> </div> | lu. | ma. | mi. | ju. | vi. | sá. | do. | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| lu.   | ma.  | mi.   | ju.   | vi. | sá. | do. |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |      |  |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |
| 25  | 26   | 27    | 28    | 29  | 30  | 31  |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |      |  |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |
| 1   | 2  | 3     | 4     | 5   | 6   | 7   |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |      |  |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |
| 8   | 9  | 10    | 11    | 12  | 13  | 14  |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |      |  |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |
| 15  | 16   | 17    | 18    | 19  | 20  | 21  |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |      |  |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |
| 22  | 23   | 24    | 25    | 26  | 27  | 28  |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |      |  |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |
| 29  | 30   | 31    | 1     | 2   | 3   | 4   |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |      |  |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |
| lu.   | ma.  | mi.   | ju.   | vi. | sá. | do. |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |      |  |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |
| 25  | 26   | 27    | 28    | 29  | 30  | 31  |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |      |  |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |
| 1   | 2  | 3     | 4     | 5   | 6   | 7   |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |      |  |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |
| 8   | 9  | 10    | 11    | 12  | 13  | 14  |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |      |  |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |
| 15  | 16   | 17    | 18    | 19  | 20  | 21  |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |      |  |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |
| 22  | 23   | 24    | 25    | 26  | 27  | 28  |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |      |  |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |
| 29  | 30   | 31    | 1     | 2   | 3   | 4   |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |      |  |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |
| Hora  | 09:00  | Hora  | 11:00 |     |     |     |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |      |  |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |
| <p><b>Observaciones</b></p> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; min-height: 50px;"> <p>NO HAY OBSERVACIONES</p> </div> |  |       |       |     |     |     |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |      |  |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |   |


**MODIFICACIÓN DE LOS DATOS GENERALES DE LA FABRICACIÓN.**


- Se ha añadido el botón “Modificar” en el panel principal para poder modificar los datos generales de la fabricación (fechas y horas de inicio y finalización, observaciones y operarios) cuando esté ya validada, pendiente de verificar o verificada por el usuario actual.
- El antiguo botón “Consulta” pasa a llamarse “Detalle fabricación”.


**Buscar**

---

 Nueva


 **Modificar**

 **Detalle fabricación**

 Borrar

### AGENDA DE PLANIFICACIÓN.

- Hasta ahora, la agenda de planificación que se muestra al entrar en el tratamiento de fabricaciones de cualquier tipo mostraba la agenda de trabajo de la semana anterior, la actual y la próxima.
- Esto sigue siendo así, pero la agenda de trabajo de la semana actual se muestra maximizada, permitiendo así visualizar todas las órdenes de fabricación de un solo vistazo.
- No obstante, pueden consultarse las otra semanas utilizando los botones de “Minimizar” lista, avanzar o retroceder semana.

| Semana  | Planificación |   |       |           |        |
|---|---------------|---|-------|-----------|--------|
| Semana 4.   | FechaPlan     | Producto  | Cajas | Cantidad  | Subalm |
| del 22 Ene 2024<br>al 28 Ene 2024.  | Jue 01.02.24  | ENCOLANTE ADIN II NORMAL (1:5)                  | 0     | 1.050,000 | GRAL   |
|   | Jue 01.02.24  | ALIÑO LÁGRIMAS POLLO 01000452/01000156/00880067 | 0     | 7.350,000 | GRAL   |
|  |               |   |       |           |        |
| Semana 5.   |               |   |       |           |        |
| del 29 Ene 2024<br>al 04 Feb 2024.  |               |   |       |           |        |

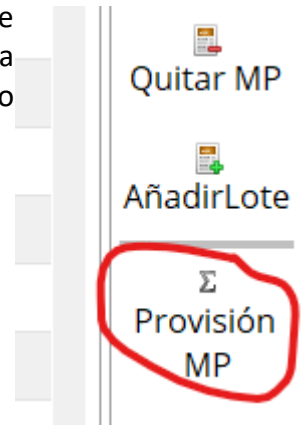
### PROVISIÓN DE MATERIAS PRIMAS (APROVISIONAMIENTO).

- En el botón “Provisión de MP” se muestra ahora un menú con tres opciones:



- Mostrará el aprovisionamiento necesario para las fabricaciones del “día seleccionado”, “de la semana completa (la que está en primer plano actualmente)”, o la fabricación seleccionada.

- También se ha incluido el botón “Provisión de MP” en el panel de fabricaciones, pero solo podrá seleccionarse si la fabricación elegida está “Pendiente de validar”. Mostrará el aprovisionamiento necesario de Materias Primas Auxiliares para esa fabricación.



- Finalmente, se ha incluido el botón “Provisión de MP” en el “Asistente de Nueva Fabricación”, cuando se llega a la apartado de “Materias Primas Auxiliares”. Mostrará el aprovisionamiento necesario para la fabricación que se está creando en ese momento.

Asistente Fabricación.

Fecha de Proceso: 04/02/2024. Hora: 14:26:43.

## Materias Primas Auxiliares

Materias Primas Básicas: PECHUGA DE POLLO FILETEADA 83.166 kg

Código GS1-128  
(Artículo+Lote)

| Producto                   | Cantidad | U  |      |
|----------------------------|----------|----|------|
| AGUA                       | 15,350   | kg | GRAL |
| SALMUERA CLEAN LABEL SI675 | 1,484    | kg | GRAL |
|                            |          |    |      |
|                            |          |    |      |
|                            |          |    |      |
|                            |          |    |      |
|                            |          |    |      |
|                            |          |    |      |
|                            |          |    |      |
|                            |          |    |      |
|                            |          |    |      |
|                            |          |    |      |
|                            |          |    |      |
|                            |          |    |      |
|                            |          |    |      |

Σ  
Provisión MP

← Anterior

- 1. Fecha de proceso
- 2. Selección de proceso (fórmula)
- 3. Previsión producto terminado
- 4. Materias Primas Básicas
- 5. Productos terminados
- 6. **Materias Primas Auxiliares**

Siguiente →

- En cualquiera de los casos, la ventana de aprovisionamiento mostrará, además de la cantidad necesaria, los lotes disponibles, la cantidad a coger de cada lote y su ubicación, según fecha de compra del lote o fecha de caducidad.

Aprovisionamiento del 01/02/2024 al 01/02/2024.

| Cdg    | Producto<br>Descripción / Lote + Fecha | Necesaria / Disponible | U. / Subalm |
|--------|--|------------------------|-------------|
| 000009 | SAL                                    | 135,005                | kg          |
|        | 230510 (10/05/2023)                    | 135,005                | GRAL        |
| 000016 | AJO GRANULADO                          | 45,104                 | kg          |
|        | 12923-GRA (22/09/2023)                 | 45,104                 | SN10        |
| 000025 | AGUA                                   | 1.313,977              | kg          |
|        | 230510 (10/05/2023)                    | 1.313,977              | GRAL        |
| 000029 | SOLOMILLO DE POLLO                     | 6.083,530              | kg          |
|        | 230510 (10/05/2023)                    | 500,000                | GRAL        |
|        | ISK23276 (03/10/2023)                  | 80,630                 | CR5         |
|        | PA363/17559 (03/01/2024)               | 48,000                 | GRAL        |
|        | CE002/23001364 (03/01/2024)            | 309,000                | GRAL        |
|        | CO012/23524 (12/01/2024)               | 10,000                 | GRAL        |
|        | ISK24016 (16/01/2024)                  | 140,000                | GRAL        |
|        | ISK23349 (18/01/2024)                  | 70,000                 | GRAL        |
|        | ** FALTA **                            | 4.925,900              |             |
| 000034 | ZUMO DE LIMÓN                          | 608,353                | kg          |
|        | 6152 (05/09/2023)                      | 123,820                | SE8         |

Imprimir

TRATAMIENTO DE RESTOS EN FABRICACIONES CON ENTRADA POR CONTENEDORES (EMBALAJES).

- En las fabricaciones cuya fórmula está configurada como “Proceso continuo con entrada de embalajes”, se ha habilitado la posibilidad de crear contenedores (palets, palots, etc) de restos de materia prima no procesada.
- Esta opción se puede mostrar en dos sitios:
  - Si el proceso es “Proceso continuo con salida de embalajes”, se mostrará en la ventana de creación de palet de salida de producto terminado.

Embalajes producidos

| Id.                | Tipo  | Producto            | PesoNeto | EstadoAct |
|--------------------|-------|---------------------|----------|-----------|
| 184123450000011884 | PAL B | Higos calibrados 1ª | 182,840  | Activo    |
| 184123450000011877 | PAL B | Higos lavados       | 320,000  | Activo    |
| 184123450000011860 | PAL B | Higos lavados       | 392,000  | Activo    |
| 184123450000011853 | PAL B | Higos lavados       | 393,000  | Activo    |
|                    |       |                     |          |           |
|                    |       |                     |          |           |
|                    |       |                     |          |           |
|                    |       |                     |          |           |
|                    |       |                     |          |           |

Nuevo

Quitar

Etiqueta

+ Restos

- Si no, se mostrará en la ventana del panel principal, junto con las materias primas procesadas.

Materias primas

| Producto  | Lote  | Cantidad | U  | Subalm |
|-----------|-------|----------|----|--------|
| ✓ HLAVADO | 24032 | 182,000  | kg | 9      |
|           |       |          |    |        |
|           |       |          |    |        |
|           |       |          |    |        |
|           |       |          |    |        |

PCM

Embalajes Entrada

+ Restos embalajes MP

- En ambos casos se mostrará a lista de materias primas procesadas para seleccionar de cual se creará el contenedor de restos.
- Se calculará la cantidad restante y esperará a que el usuario la confirme o la modifique y acepte el valor para crear un palet de restos que se incluirá junto con el resto de productos terminados obtenidos.

| Materias primas utilizadas |       |                     |          |           |
|----------------------------|-------|---------------------|----------|-----------|
| Higos calibrados 1ª        |       |                     |          |           |
|                            |       |                     |          |           |
|                            |       |                     |          |           |
|                            |       |                     |          |           |
|                            |       |                     |          |           |
| Embalajes producidos       |       |                     |          |           |
| Id.                        | Tipo  | Producto            | PesoNeto | EstadoAct |
| 184123450000011884         | PAL B | Higos calibrados 1ª | 182,840  | Activo    |
| 184123450000011877         | PAL B | Higos lavados       | 320,000  | Activo    |
| 184123450000011860         | PAL B | Higos lavados       | 392,000  | Activo    |
| 184123450000011853         | PAL B | Higos lavados       | 393,000  | Activo    |

- Este palet de restos puede ser reprocesado en cualquier fabricación posterior configurada como "Proceso continuo con entrada de embalajes".

EXISTENCIAS EN LA VENTANA DE MATERIAS PRIMAS. CALCULO CON PENDIENTE DE VALIDAR.

- Las existencias que se muestran por lote en la tabla de lotes de la ventana de materias primas se obtendrán de restar la cantidad real en stock de la cantidad de materia prima de cada lote que se encuentre en fabricaciones pendientes de validar.

CORRECCIONES DE ERRORES.

- En fabricación de artículos por embalajes, corregido error que hacía que no se calculará la cantidad de embalajes a utilizar al modificar la cantidad de PT.

PREPARACIÓN DE PEDIDOS. OPERATORIA EN PANTALLA TÁCTIL.

GENERAL.

- En la lista de productos se ha incluido su unidad de venta.

| Pedido  |        |           | Preparado |        |           |     |
|---------|--------|-----------|-----------|--------|-----------|-----|
| Caja(s) | Piezas | Peso/Cant | Caja(s)   | Piezas | Peso/Cant | U.  |
| 1       | 6      | 7,200     | 0,00      | 0      | 0,000     | kg  |
| 1       | 0      | 24,000    | 0,00      | 0      | 0,000     | uni |
| 1       | 0      | 24,000    | 0,00      | 0      | 0,000     | uni |
| 1       | 0      | 24,000    | 0,00      | 0      | 0,000     | uni |

EXISTENCIAS EN LA VENTANA DE LOTES.



- Las existencias que se muestran por lote en la tabla de selección de lotes se obtendrán de restar la cantidad real en stock de la cantidad de producto de cada lote que se encuentre en preparaciones de pedidos en curso.
- Se aplica a los productos que se pesan o los que se introduce la cantidad directamente, no influye en los pickings de los productos que se fabrican embalados.

#### MODO LECTURA DE EMBALAJES.

- En modo preparación por picking, sin pesaje, si se introduce manualmente, sin usar el lector de código de barras:
  - Calculará automáticamente el número de cajas cuando se introduce la cantidad y viceversa.
  - No creará un registro de embalaje por caja sino que agrupará todas las cajas introducidas en una sola línea de embalaje, cada vez que se introduce un valor.

#### CÁLCULO DE PESO ESTIMADO.

- Se ha incluido el cálculo del peso logístico (bruto) estimado del pedido en la pantalla de contenido del pedido.
- En realidad, el programa calculará el peso estimado de aquellos productos que aún no se hayan preparado y el peso real de aquellos que sí se hayan preparado.

|  |         |  |  |
|--|---------|--|--|
| 72   | 893,185 |  |  |
| Peso bruto estimado  |         | 682,065 kg   |  |
| <br>Generar Albarán |         | <br>Atrás |  |

- El cálculo de realiza teniendo en cuenta el peso neto del producto, el peso de cada embalaje, el peso de cada envase y el peso del palet, si los hubiera.
- Esta información ya se mostraba en la ventana de “Pedidos de venta” y “Albaranes de venta”.

#### EXPEDICIONES.

##### NUEVAS OPCIONES EN EL PANEL DE EXPEDICIONES.

- Incorporadas nuevas pestañas en el Panel de Expediciones:

#### Panel de expediciones

|           |             |             |
|-----------|-------------|-------------|
| Por fecha | Por agencia | Por cliente |
|           | Fecha       |             |

- *Por fecha:* muestra la lista de expediciones ordenada por fecha, diferenciando entre expediciones “Enviadas” y “No enviadas”, detallando fecha prevista, fecha real, agencia, vehículo y totales. Opciones de consulta/modificación de la expedición y exportación a hoja



de cálculo.

- *Por agencia:* muestra expediciones “Enviadas” agrupadas y totalizadas por agencia, con pesos y coste. Opciones de selección, consulta/modificación de la expedición y exportación a hoja de cálculo.
- *Por cliente:* muestra expediciones “Enviadas” agrupadas y totalizadas por cliente, con pesos y coste. Opciones de selección consulta/modificación de la expedición y exportación a hoja de cálculo.

### PLANIFICACIÓN DE FABRICACIÓN.

#### PLANIFICACIÓN DE LOS SEMITERMINADOS.

- Mejorado el cálculo de la planificación de los productos semiterminados.
- Se admite período de maduración = 0. Indicará fabricación el mismo día.

#### PLANIFICACIÓN HORARIA Y PERÍODO DE MADURACIÓN POR HORAS.

- Se ha incluido la posibilidad de definir un período de maduración en horas. Esto es útil para aquellos productos semiterminados que deban fabricarse unas horas antes del artículo principal. Las horas aquí indicadas, indican el número de horas antes de su siguiente “nivel de maduración”, es decir, del siguiente semiterminado o terminado en el que intervenga.
- El campo “Maduración en horas” está en la ficha del artículo, pestaña “Características”.

|             |                                     |                   |           |
|-------------|-------------------------------------|-------------------|-----------|
| Descripción | MASA BOCADITOS DE CERDO<br>01000602 | Cuentas Contables |           |
|             |                                     | Compras           | 600000000 |
|             |                                     | Ventas            | 700000000 |
|             |                                     | Devol. Compras    | 600000000 |
|             |                                     | Devol. Ventas     | 700000000 |

|   |                          |               |           |           |          |            |            |  |                                     |                                |
|---|--------------------------|---------------|-----------|-----------|----------|------------|------------|--|-------------------------------------|--------------------------------|
| General   | Stocks                   | <b>Caract</b> | 1.Tarifas | 2.Detalle | 3.Idioma | 4.Prove... | 5.Ingre... | 6.Agentes  | 7.Series                            | 8.Pr                           |
| <b>Características físicas del artículo</b>           |                          |               |           |           |          |            |            |  |                                     |                                |
| <input type="checkbox"/> Dimensiones                  | Largo                    | 0,000         | m         |           |          |            |            | <b>Propiedades comercializ...</b>                      | Propiedades                         |                                |
|   | Ancho                    | 0,000         | m         |           |          |            |            | <input type="checkbox"/> Etiquetar                     | <input type="checkbox"/> Serializar | <input type="checkbox"/> Es un |
|   | Alto                     | 0,000         | m         |           |          |            |            | <input checked="" type="checkbox"/> Activar E-Commerce |                                     | <input type="checkbox"/> Es un |
|   | Cubicaje                 | 0,000         | m3        |           |          |            |            | <input type="checkbox"/> Ingredientes                  |                                     |                                |
| <input type="checkbox"/> Cajas                        | Unidades / Caja          | 1,000         |           |           |          |            |            | Orden en Catálogo                                      |                                     | Tecla Acc rápido bé            |
|   | Piezas / Caja            | 0             |           |           |          |            |            |  |                                     |                                |
| Envase o Embalaje                                     |                          |               |           |           |          |            |            | Descripción técnica/comercial                          |                                     |                                |
| Otros embalajes                                       | ; u.                     |               |           |           |          |            |            |  |                                     |                                |
| Nº de Bultos  |                          |               | Peso      | 0,000     |          |            |            |  |                                     |                                |
|   | Kgs. Plástico por unidad |               |           | 0,00000   |          |            |            |  |                                     |                                |
| <input type="checkbox"/> Etq. movimiento de mercancía | Maduración en días       | 0             | En horas  | 3,00      |          |            |            |  |                                     |                                |

- Al crear la planificación, bien manualmente, bien desde pedidos u otros cálculos, se puede indicar la hora de prevista de comienzo de la fabricación.

### Nuevo Plan de Fabricación. Introducción manual.

Fecha de generación

Fecha prevista  Hora de inicio  Ni

Cdg.Articulo

- El cálculo de la planificación horaria de los semiterminados restando las horas configuradas a la hora prevista de inicio. La hora se muestra en las agendas tanto del Panel de Planificación como de la agenda de fabricación en el terminal táctil y la impresión de la agenda y planificaciones.

| FechaPlan            | CdgOrden | Producto           |
|----------------------|----------|--------------------|
| Sab 30/03/2024 08:00 | 7        | 000081 MASA BOCAE  |
| Sab 30/03/2024 11:00 | 6        | 000082 BOCADITOS I |
| Sab 30/03/2024 12:00 | 5        | 000693 UV BOCADITC |

### PLANIFICACIÓN DE APROVISIONAMIENTO.

- Mejorado el cálculo de las materias primas necesarias.

### PRODUCTOS FABRICADOS EXPORTABLES ESPECÍFICAMENTE: CONTROL DE SUMINISTRO DE MP, PRODUCCIÓN Y COMERCIALIZACIÓN.

- Se ha creado un mecanismo para controlar los proveedores de las materias primas aptos para exportación y su incidencia en la fabricación del producto terminado.
- Configuración:
  - En la ficha del producto terminado se han creado los siguientes campos:
    - En la pestaña "General", campo "Epígrafe ASE/DSP", para incluir el código de certificado exportación.

Imagen

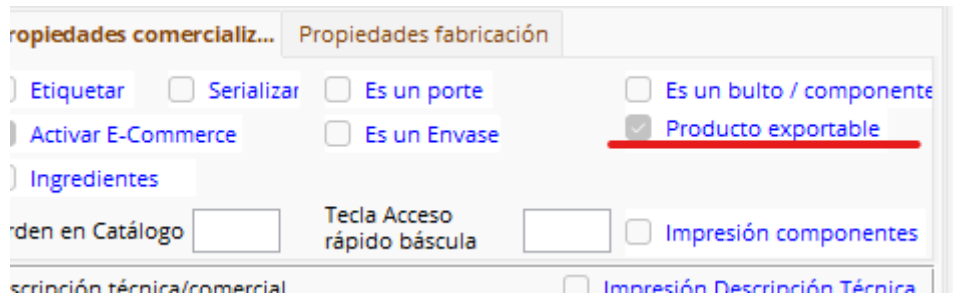
Cdg.Intrasat.

Partida arancelaria

TARIC

Epígrafe ASE/DSP

- ♦ En la pestaña “Características / Propiedades Comercialización”, campo “Producto exportable”, para indicar si el producto es específico para exportación.



- ♦ Si se introduce un valor en “Epígrafe ASE” o en “Partida arancelaria”, el campo “Producto exportable” se marcará automáticamente.
- En la ficha del proveedor se ha creado el campo “Apto productos exportación”, para indicar que sus productos son adecuados y aptos para utilizarse en la fabricación de PT exportables.



- *Aplicación.*
  - En la fabricación del producto terminado exportable, al seleccionar los lotes de cada Materia Prima, solo se mostrarán los lotes de aquellas MP cuyo proveedor sea apto para la exportación.

## DEFINICIÓN DE FÓRMULAS (RECETAS) Y ESCANDALLOS DE FABRICACIÓN.

### NUEVAS OPCIONES.

- Incluidos botones individuales para acceder a la ficha del producto MP o PT.
- Incluida opción (botón) para mostrar en pantalla la fórmula de la MP seleccionada.
  - De esta forma, permite recorrer el árbol de fórmulas de fabricación relacionadas con la fórmula actual.

- Mostrará una ventana con la relación de fórmulas en la que aparezca la MP seleccionada.
- Seleccionando una fórmula de esa ventana, la mostrará en pantalla.

|   |           |            |  |
|---|-----------|------------|--|
| LÁGRIMAS DE POLLO 01000452/01000156/00880067    | Necesario | 0,3000 kg  |  |
| LÁMINA COMPLEJO LA PERLA LÁGRIMAS DE POLLO 300G | Necesario | 1,0000 uni |  |

**Fórmulas MP relacionadas**

UV LÁGRIMAS DE POLLO 00880067

UV LÁGRIMAS DE PECHUGA COMABU 00880067

UV LÁGRIMAS POLLO 01001090 CUBA

Seleccione una fórmula para mostrarla.  
Cerrar para volver a la fórmula inicial.

**Descripcion**

.O 01001090 CUBA

Consultar  
Materia Prima

---

Consultar  
fórmula  
Materia Prima

---

Consultar  
Producto  
Terminado

### RETENCIÓN DE LOTES. NUEVAS MODALIDADES.

- Se incorporan dos modalidades nuevas para calificar la retención de un lote:
  - *Solo venta*. El lote no podrá ser vendido hasta que no se quite la retención, pero sí se podrán realizar operaciones de fabricación (como PST), escalado de maduración y movimientos internos.
  - *Fabricación y venta*. El lote no podrá ser utilizado en las operaciones de fabricación, escaldado de maduración y venta hasta que no se quite la retención. Sí se podrán realizar movimientos internos.
- En Industria Láctea, el valor por defecto al retener un lote será "Solo venta". En el resto de Industria Alimentaria será "Fabricación y venta".
- Recordamos que las opciones para retener y desretener un lote se encuentran en "Trazabilidad y stock" y en la propia ficha del artículo, en la pestaña "Detalles". Esta opción solo se muestra si el usuario actual es "Administrador de la producción".
- Así mismo, está la opción "Panel de estado retención/bloqueo de lotes" en el menú "Opciones para Administrador de la producción", que permite consultar el estado de los lotes retenidos y también poder desretenerlos.

### SUBALMACENES.

- Añadido el campo “Localización”, que podrá ser “Interno” o “Externo”.
  - Este campo se empleará en:
    - ♦ Movimientos internos: si el primer almacén destino que se introduce es un subalmacén Externo, solo se permitirá ese subalmacén en esa operación.
    - ♦ Fabricación: solo se mostrarán los lotes de materias primas y productos semiterminados ubicados en un subalmacén Interno.
- Ampliación del campo “Ocultar stock en consultas”.
  - Ahora este campo tiene también la función de “Inactivo”, es decir, no se podrán seleccionar lotes ubicados en ese subalmacén, tanto en fabricación como en preparación de pedidos y entradas de materia prima.
  - Pero sí podrán realizarse Movimientos Internos (traspaso entre almacenes) con destino a un almacén de este tipo.

### MOVIMIENTOS INTERNOS O ENTRE ALMACENES.

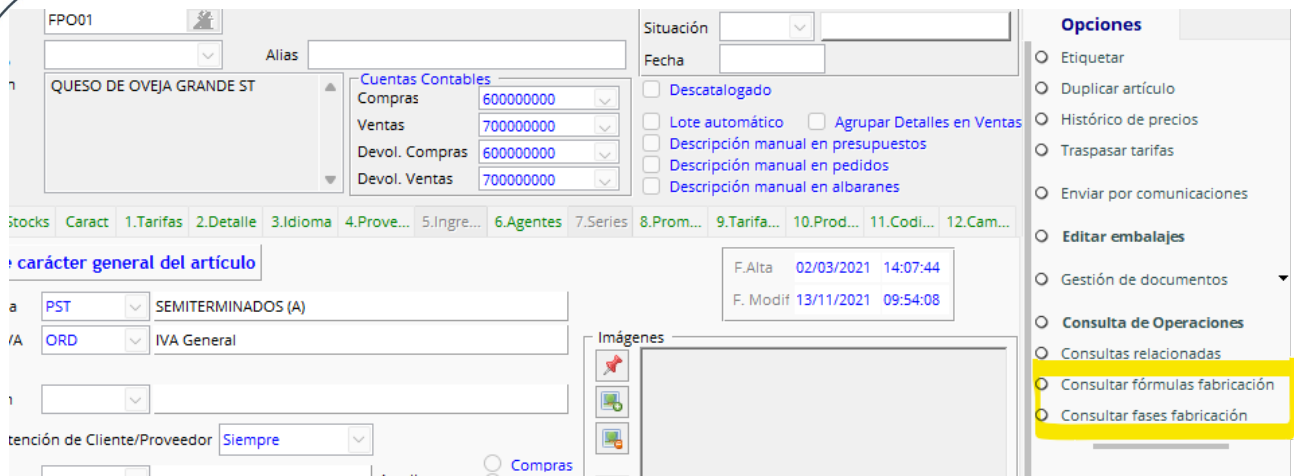
#### NOVEDADES EN IMPRESIÓN Y SELECCIÓN DE ALMACÉN DESTINO.

- Mejorada la impresión del documento: ahora se muestra la dirección del subalmacén de destino, si es externo. También se muestra la dirección del subalmacén origen.
- Si el primer almacén destino que se introduce es un subalmacén Externo, solo se permitirá ese subalmacén en esa operación.

### MANTENIMIENTO DE ARTÍCULOS.

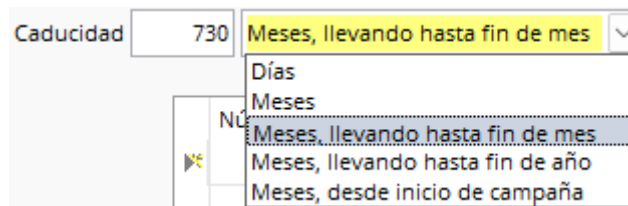
#### NUEVAS OPCIONES.

- Incluidas las opciones “Consultar fórmulas fabricación” y “Consultar fases fabricación” en el menú lateral, para consultar las fórmulas o procesos de fabricación en los que intervenga el producto en pantalla o las fases de fabricación y seguimiento del producto en pantalla, respectivamente.
- Se mostrarán las ventanas de gestión esas dos opciones seleccionando automáticamente el producto.



#### FECHA DE CONSUMO PREFERENTE. NUEVAS POSIBILIDADES DE CÁLCULO.

- Se han incorporado nuevas posibilidades de cálculo de la Fecha de Consumo Preferente para aplicar a los lotes generados en procesos de fabricación, salida de congelación y otros.
- Hace referencia a cómo se expresa la cifra indicada en el campo "Caducidad".



- Opciones:
  - *Días*, expresa número de días exacto.
  - *Meses*, expresa número de meses exacto.
  - *Meses, llevando hasta fin de mes*, expresa meses, pero el día será el último del mes calculado.
  - *Meses, llevando hasta fin de año*, expresa meses, pero la fecha exacta será "31/12" del año obtenido en el cálculo.
  - *Meses, desde inicio de campaña*, expresa meses, calculados a partir del inicio de la campaña de recolección de la materia prima principal.

#### MANTENIMIENTO DE PEDIDOS DE VENTA.

- Incluida la columna "Descripción del embalaje".

#### MANTENIMIENTO DE ALBARANES DE VENTA.



- Incluida la columna "Descripción del embalaje".

### PUNTOS CRÍTICOS Y MEDICIONES (PCM).

POSIBILIDAD DE DEFINIR VARIOS VALORES CONSIDERADOS COMO CORRECTOS.

- En la definición de Punto Críticos y Mediciones, se ha incluido la posibilidad de definir varios valores considerados como correctos. Es decir, será correcto alguno si se selecciona alguno de los valores considerados como correctos, que, a su vez, estará dentro de la lista de valores posibles.

#### Edición calificador


|  |   |                                   |                      |
|--|---|-----------------------------------|----------------------|
| <b>Grupo</b>   | ANÁLISIS MICROBIOLÓGICO   | Orden de presentación grupo       | <input type="text"/> |
| <b>Descripción</b>   | Aerobios totales (ufc/g)  | Orden de presentación             | <input type="text"/> |
| <b>Tipo de dato</b><br>Alfanumérico o lista <input checked="" type="radio"/><br>Numérico <input type="radio"/><br>Fecha <input type="radio"/><br>Booleano (S/N) <input type="radio"/><br>Calculado <input type="radio"/><br>Lista de Tanques <input type="radio"/> |   | Inactiva <input type="checkbox"/> |                      |
| <b>Valores posibles</b>  | <input type="text" value="&lt;10;10;20;30;40;50;60;70;80;90;100;&gt;100"/>  |                                   |                      |
|  |  Para una posterior selección entre varios valores, debe introducirlos separados por ';'.<br>Ejemplo: Bueno;Regular; |                                   |                      |
| <b>Valor considerado como correcto</b>   | <input type="text" value="&lt;10;10;20;30;40;50;60;70;80;90;100"/>  |                                   |                      |
|  |  Introduzca un valor de entre los posibles o varios valores de entre los posibles, separados por ';'.                |                                   |                      |

Definición de valores posibles y los considerados como correctos.

#### Calificaciones seguimiento

PIZZA SAUCE AROMATIZADA 12/14 EN BLANCO  
Lote: 06724  
Fase: PRODUCTO TERMINADO

Control: ANÁLISIS MICROBIOLÓGICO / Aerobios totales (ufc/g)


|                               |  |   |  |
|-------------------------------|--|---|--|
| Valor considerado como válido | <input type="text" value="&lt;10;10;20;30;40;50;60;70;80;90;100"/> |   |  |
| Valor                         | <input type="text" value="&gt;100"/>                               |   |  |
| Resultado                     | <input type="text" value="No apto"/>                               |  |  |
| Unidades calificadas          | <input type="text" value="0"/>                                     | <input type="button" value="Σ Lote completo"/>                                      | <input type="button" value="Σ Existencias a"/> |

Valor no apto.

#### Calificaciones seguimiento

PIZZA SAUCE AROMATIZADA 12/14 EN BLANCO  
Lote: 06724  
Fase: PRODUCTO TERMINADO

Control: ANÁLISIS MICROBIOLÓGICO / Aerobios totales (ufc/g)

|                               |  |   |  |
|-------------------------------|--|---|--|
| Valor considerado como válido | <input type="text" value="&lt;10;10;20;30;40;50;60;70;80;90;100"/> |   |  |
| Valor                         | <input type="text" value="20"/>                                    |   |  |
| Resultado                     | <input type="text" value="Apto"/>                                  |  |  |
| Unidades calificadas          | <input type="text" value="0"/>                                     | <input type="button" value="Σ Lote completo"/>  | <input type="button" value="Σ Existencias act"/> |

Valor apto.

REGISTRO DE PCM PRODUCTO TERMINADO Y DE MATERIAS PRIMAS. NUEVAS OPCIONES.

- Se ha sustituido el campo “Buscar lote”, por el método de filtrado directo desde la columna LOTE y también en FECHA.
- Se ha sustituido el filtro de “Desde fecha de inicio de fabricación” por “Desde” y “Hasta” período de fabricación.

Lotes SAUCE PIZZA EN CUISINE 5/1 [CUI]

Periodo de fabricación. Desde el día 01/03/2024 Hasta el día 21/03/2024

| Lote        | Fecha      | Hora  | Tarea            | Operario | GENERAL           |       | FÍSICO-QUÍMICO |          |    |
|-------------|------------|-------|------------------|----------|-------------------|-------|----------------|----------|----|
|             |            |       |                  |          | neto medio envase | °Brix | pH             | Bostwick | Co |
| (No Vacías) | 20/03/2024 | 14:05 | Toma de muestras |          | 4168              | 11.54 | 4.37           | 2.7      | 2  |
| (Vacías)    | 20/03/2024 | 15:00 | Toma de muestras |          | 4155              | 11.31 | 4.39           | 2.9      | 2  |
| (Todas)     | 20/03/2024 | 16:05 | Toma de muestras |          | 4162.8            | 11.65 | 4.38           | 3        | 2  |
| 08024       | 20/03/2024 | 17:00 | Toma de muestras |          | 4164.8            | 11.53 | 4.39           | 2.7      | 2  |
| 08024       | 20/03/2024 | 18:00 | Toma de muestras |          | 4161.2            | 11.35 | 4.37           | 2.7      | 2  |

- Se ha incorporado la posibilidad de añadir o editar registros en la tabla. Por tanto, ya no es necesario hacerlo exclusivamente en las pantallas de fabricación o de “Control y seguimiento de producto terminado”.
- Se ha incorporado la opción de impresión del registro en pantalla. Según el número de columnas (parámetros), el informe saldrá en formato horizontal o vertical. Para imprimir, deberá seleccionarse un registro y se mostrará toda la información correspondiente a ese lote. Pueden obtenerse formatos diferentes para Fabricación Alimentaria que para Industria Láctea.
- Los indicadores de tipo numérico se alinean a la derecha y se calculará la media aritmética de los que se están mostrando en pantalla en ese momento. Los de tipo booleano, mostrarán un check.

| GENERAL           |                  | FÍSICO-QUÍMICO |               |              |              |              |              |              |               |
|-------------------|------------------|----------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|
| neto medio envase | °Brix            | pH             | Bostwick      | Color (L)    |              |              |              |              |               |
| 4.160,800         | 11,710           | 4,350          | 2,800         | 25,290       |              |              |              |              |               |
| 4.160,000         | 11,630           | 4,370          | 2,800         | 25,430       |              |              |              |              |               |
| 4.166,400         | 11,890           | 4,360          | 2,700         | 25,390       |              |              |              |              |               |
| 4.158,400         | 11,710           | 4,330          | 2,700         | 25,720       |              |              |              |              |               |
| 4.161,600         | 11,470           | 4,380          | 2,800         | 25,290       |              |              |              |              |               |
| 4.160,800         | 11,440           | 4,370          | 2,800         | 25,490       |              |              |              |              |               |
| 4.160,800         | 11,760           | 4,400          | 2,500         | 25,690       |              |              |              |              |               |
| 4.164,400         | 11,570           | 4,370          | 2,700         | 25,430       |              |              |              |              |               |
| 4.162,000         | 11,600           | 4,380          | 2,600         | 25,520       |              |              |              |              |               |
| <b>Media</b>      | <b>4.161,814</b> | <b>Media</b>   | <b>11,606</b> | <b>Media</b> | <b>4,362</b> | <b>Media</b> | <b>2,714</b> | <b>Media</b> | <b>25,594</b> |

Nuevo

Editar

Imprimir

Exportar

Salir



